TEREX®

GAMME DE PRODUITS

TOMBEREAUX

WORKS FOR YOU.™

CONSTRUITS POUR TRAVAILLER POUR VOUS

Un nom rigide, une personnalité flexible

Avec plus de 60 ans d'expérience dans le secteur des camions hors route, Terex® construit ses camions en pensant à vous et en ayant pour priorité numéro 1 un produit qui offre le coût par tonne le plus bas, une productivité accrue et des temps d'arrêt réduits.

La gamme de tombereaux Terex répond aux normes strictes en matière de construction lourde, d'exploitation minière et de carrière pour tous climats, tout en offrant un environnement de travail confortable à l'opérateur, y compris après de longues heures de travail. Construits pour durer, avec une durabilité et une fiabilité garanties de série.

Les tombereaux Terex sont disponibles avec des charges utiles allant de 32 à 91 tonnes. Chaque modèle est équipé d'un moteur à hautes performances calibré pour fournir la puissance nécessaire tout en offrant une consommation de carburant exceptionnellement modérée.

TEREX
80

TEREX

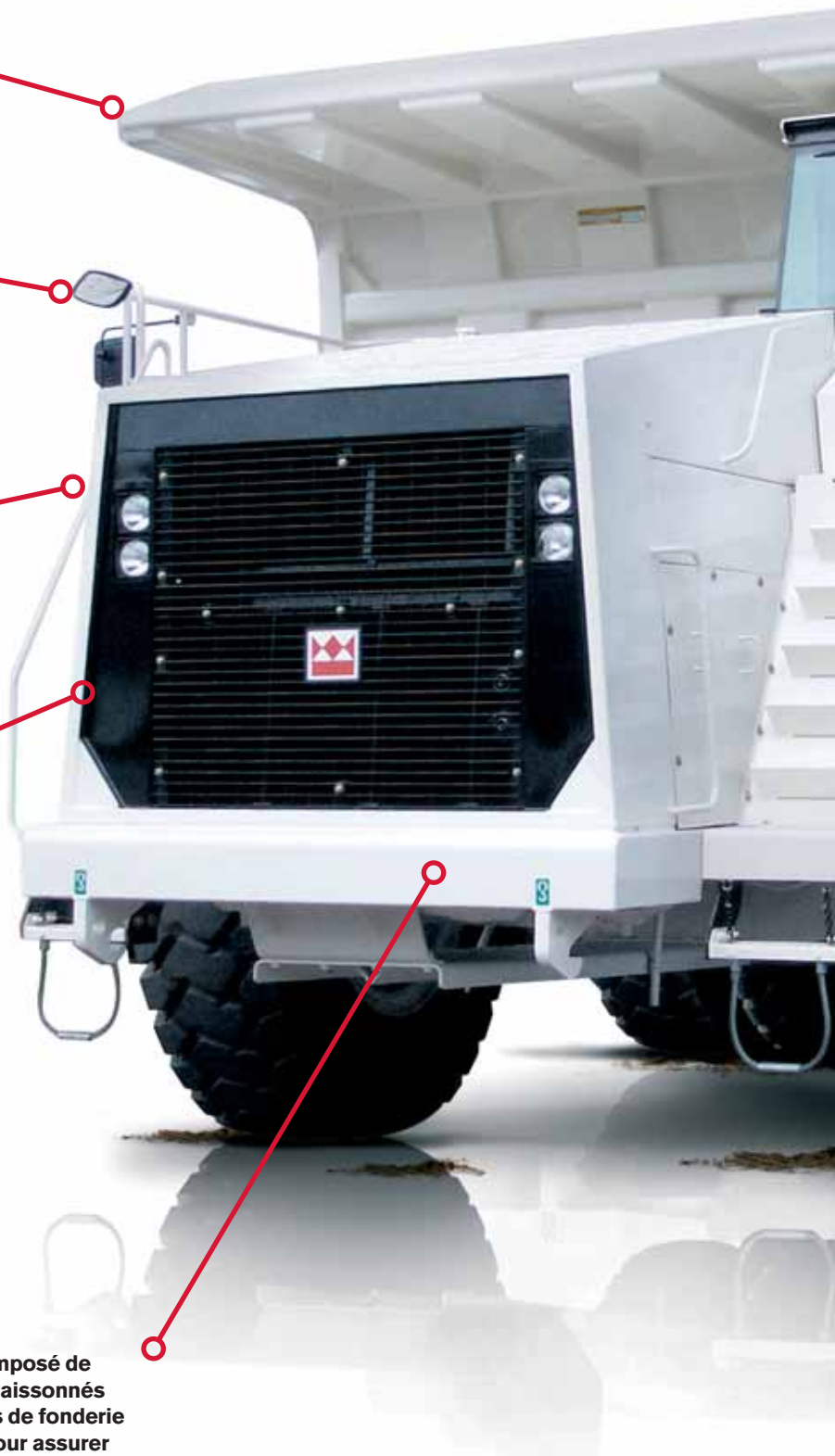
POUR LE BÉNÉFICE DE VOTRE ACTIVITÉ

60 ans de production écossaise experte

Sécurité intégrée à la conception de l'engin et moteurs certifiés anti-émissions conformes aux normes sur l'environnement

Sa conception simplifiée aboutit à un produit fiable et éprouvé facile à entretenir et à réparer

Un moteur à hautes performances avec des intervalles d'entretien prolongés pour une productivité exceptionnelle et de faibles coûts d'exploitation



Châssis composé de longerons caissonnés et de pièces de fonderie massives pour assurer rigidité de la structure et longévité

Cabine spacieuse à l'agencement ergonomique garantissant sécurité, confort et productivité

Les diagnostics embarqués et les points de test hydraulique centralisés réduisent les temps d'arrêt

Benne haute capacité en acier anti-abrasion. Chauffée par l'échappement, elle permet un bennage plus propre et une productivité majeure

Double décélération assurant un contrôle parfait et une productivité accrue

Freins arrière multidisques refroidis à l'huile anti-évanouissement, longévité supérieure

Boîte de vitesses automatique avec grilles de passage des rapports programmées pour des performances en conformité avec les exigences de la tâche

UN RENDEMENT OPTIMAL

Puissance supérieure – combustion réduite

Moteur

Équipés d'un moteur Cummins ou MTU, les tombereaux Terex® garantissent un rendement optimal.

Ce que cela veut dire pour vous :

- Chaque moteur service dur est spécialement calibré pour les applications de traction et assure fiabilité et force de traction, pour tous les types de charges et sur tous les parcours de travail
- Les commandes électroniques[1] et la conception de la chambre de combustion optimisent la combustion et garantissent une puissance majeure et des économies de carburant
- L'entretien simplifié du moteur limite les temps d'arrêt au minimum et prolonge les intervalles de révision, réduisant ainsi les coûts d'exploitation

Camions	Marque	Modèle	Puissance	Couple
TR35	Cummins	QSM11	298 kW (405 CV)	1 899 Nm
TR45	Cummins	QSK19	392 kW (533 CV)	2 407 Nm
TR60	Cummins	QSK19	522 kW (710 CV)	2 981 Nm
TR70	MTU	12V2000	567 kW (771 CV)	3 323 Nm
TR100	MTU	16V2000	783 kW (1 065 CV)	4 461 Nm
TR100	Cummins	KTA38C	783 kW (1 065 CV)	4 631 Nm

Transmission

L'accélération fluide permet de réduire les cycles de révision et améliore le confort de l'opérateur. Les transmissions à pleine puissance Allison utilisées pour les camions-bennes Terex optimisent le rendement et améliorent la productivité, le confort et la sécurité du conducteur.

Le système Shift Energy Management (SEM)[2] améliore l'intégration moteur/transmission via contrôle électronique du couple moteur durant le changement de rapport.

Ce que cela veut dire pour vous :

- Un changement de rapport plus rapide, plus fluide et plus constant
- Une durabilité et des performances accrues de la transmission
- Un fonctionnement général optimisé de l'engin

Les modes de sélection Power and Economy permettent de personnaliser les performances du camion en fonction des exigences du site, d'économiser le carburant ou d'adopter un comportement de travail agressif. Le ralentisseur installé de série permet de réduire les coûts d'exploitation et de renforcer le contrôle opérateur.

Le verrouillage d'inversion vérin de benne et le limiteur de changement de rapport garantissent la sécurité, tandis que le mode entretien et le système de diagnostic embarqué permettent une détection des pannes efficace et une réduction des temps d'arrêt.

[1] Sauf TR100 (Cummins). 2 Sauf TR35 et TR100 (Cummins)

Benne et vérin

Du minerai de fer aux morts-terrains, la benne Terex est conçue pour transporter de hauts volumes de matériaux. Elle est réalisée en acier haute résistance à l'abrasion et renforcée par des traverses profilée en U en vue d'offrir une grande durabilité et résistance aux chocs.

Chauffage par l'échappement de série permettant un bennage plus propre, un report réduit et une productivité majeure. La partie arrière inclinée à 15° assure une bonne rétention de charge et permet de contrôler le bennage en trémies ou broyeurs.

Impact limité sur les cylindres, le châssis et l'opérateur grâce au contrôle flottant de retour au châssis et au système réversible « kick-over » de la benne. Le contrôle de la benne s'effectue via levier assisté permettant de moduler la vitesse des vérins de benne à deux étages.

FIABLES ET ROBUSTES

Puissance d'arrêt extrême

Système de freinage et contrôle vitesse

Haute productivité et fiabilité grâce à un contrôle de vitesse efficace et optimisé. Le système de freinage du camion-benne Terex® est à actionnement hydraulique avec freins multidisques refroidis à l'huile à l'arrière et freins à disque sec à l'avant[3].

Ce que cela veut dire pour vous :

- Les freins arrière à refroidissement forcé assurent un rendement constant et une grande résistance, la chaleur de freinage étant dissipé grâce à un échangeur de chaleur eau/huile haute capacité
- Les circuits indépendants arrière et avant sont équipés d'accumulateurs azote/hydrauliques permettant de stocker l'énergie en vue d'une réaction immédiate de freinage et d'urgence
- Le système de frein de stationnement, intégré aux freins arrière, est à sûreté intégré avec pression du ressort automatique en cas de baisse de pression en dessous du niveau établi
- Double décélération – transmission ou ralentisseur de frein arrière[3] – qui permet à l'opérateur de ralentir en cas de conditions modifiées et lui offre un contrôle optimisé et des temps de cycle réduits. Le ralentisseur réduit l'usure des freins et, par conséquent, les coûts d'exploitation, tout en accroissant la disponibilité.

Structures pleines et suspension

Réalisé au moyen de rails en acier à section en caisson via moulage d'acier haute résistance, le châssis Terex présente une haute rigidité structurelle et durabilité.

Ce que cela veut dire pour vous :

- Les boucles de traverse fermées assurent la flexibilité de la structure et l'élimination des charges de torsion tout en garantissant une haute résistance
- L'essieu arrière est accouplé au châssis via structure en A à palier sphérique limitant l'oscillation axiale de l'essieu via tige de renfort
- La suspension arrière supporte la charge via plaquettes azote/huile variables qui assurent une conduite en douceur, réduisent la fatigue de l'opérateur et garantissent une productivité optimale avec un entretien réduit

[3] Sauf TR35, équipé d'un système air/huile et de freins à tambour avant et arrière. Double décélération réalisée via frein moteur et ralentisseur

Environnement opérateur et entretien amélioré

Un fonctionnement et un entretien optimal de votre camion sont essentiels à la productivité et à la disponibilité.

Ce que cela veut dire pour vous :

- Les rétroviseurs grande dimension et la caméra arrière à écran couleur assurent une excellente visibilité et la cabine offre une grande capacité de rangement
- Cabine climatisée et siège à suspension pneumatique assurent le confort de l'opérateur en réduisant sa fatigue
- La disposition ergonomique des commandes simplifient les opérations et permettent de garder l'attention sur la route
- Le personnel d'entretien dispose d'un accès simplifié aux composants permettant de réduire la durée des interventions
- Les points d'essais hydrauliques au niveau du sol et les systèmes de diagnostic électronique embarqués permettent de reprendre rapidement les opérations en vue d'une haute disponibilité

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOTEURS

	TR35	TR45	TR60
Moteur	Cummins QSM11-C400E	Cummins QSK19-C525	Cummins QSK19-C700
Type	Quatre temps, certifié émissions, rampe commune haute pression (TR45 & TR60), injection directe diesel, refroidissement à l'air, turbocompresseur et refroidisseur d'air de suralimentation		
Cylindre/Configuration	6 en ligne	6 en ligne	6 en ligne
Déplacement piston - litres	10,8	19	19
Alésage x course - mm	125 x 147	159 x 159	159 x 159
Puissance brute - kW (CV) à t/min	298 (405) à 2100	392 (533) à 2000	522 (710) à 2000
Puissance nette - kW (CV) à t/min.	259 (352) à 2100	370 (503) à 2000	481 (654) à 2000
Couple maximum - Nm (lbf ft) à t/min.	1899 bei 1400	2407 bei 1500	2981 à 1500
Puissance brute nominale	SAE J1995	SAE J1995	SAE J1995
Émissions moteur	Conforme aux normes USA EPA Tier 3/CARB MOH 40 CFR 89 et directive engins non-routiers, phase 3	Conforme aux normes USA EPA Tier 3/CARB MOH 40 CFR 89 et directive engins non-routiers, phase	Conforme aux normes USA EPA Tier 3/CARB MOH 40 CFR 89 et directive engins non-routiers, phase 3
Circuit électrique	Système électrique à négatif à la masse 24 volts. Deux batteries 12 volts 165 Ah avec disjoncteur principal. Démarreur électrique 7,7 kW. Contacteur de sécurité de démarrage. Alternateur 70A	Système électrique à négatif à la masse 24 volts. Deux batteries 12 volts 165 Ah avec disjoncteur principal. Démarreur électrique 9 kW (12 CV). Contacteur de sécurité de démarrage. Alternateur 70 A à régulateur de tension intégré	
Altitude - Détarage électronique à m	2 438	2 743	1 524

TRANSMISSION

	Allison 4500-ORSR automatic	Allison H5620AR automatic	Allison H6620AR automatic
Groupe	Montage en position intermédiaire facilitant l'accès avec convertisseur de couple intégré, ralentisseur hydrodynamique et engrenage planétaire. Commande électronique automatique softshift. Verrouillage automatique de toutes les plages de vitesses.		
Commande électronique	GEN 4	CEC2	CEC2

Vitesses - km/h	Boîte de vitesses	Avant	Arrière	Avant	Arrière	Avant	Arrière
	1	9,5	8,5	11,3	7,1	9,9	6,6
	2	20,3		16,8	12,9	14,6	11,8
	3	29,3		22,4		19,5	
	4	44,8		33,4		29,1	
	5	59,0		45,2		39,3	
	6			65,0		57,5	

TR70	TR100	TR100DD
Detroit Diesel/MTU-2000TA	Cummins KTA38-C	Detroit Diesel/MTU-2000TA
Quatre temps, émissions certifiées, injection directe diesel, refroidissement à l'air, turbocompresseur et refroidisseur d'air de suralimentation		
V12	V12	V16
24,0	37,8	31,9
130 x 150	159 x 159	130 x 150
567 (771) à 2100	783 (1065) à 2100	783 (1065) à 2100
511 (695) à 2100	727 (988) à 2100	703 (956) à 2100
3323 à 1350	4631 à 1300	4461 à 1350
SAE J1995	SAE J1995	SAE J1995
Conforme aux normes USA EPA Tier 2/CARB MOH 40 CFR 89 et EU MOH directive engins routiers, phase 2	Non certifié	Conforme aux normes USA EPA Tier 2/CARB MOH 40 CFR 89 et EU MOH directive engins routiers, phase 2
Système électrique terre négatif 24 volts. Deux batteries 12 volts 165 Ah avec disjoncteur principal. Démarreur électrique 7,7 kW. Contacteur de sécurité de démarrage. Alternateur 100A	Système électrique terre négatif 24 volts. Quatre batteries de 12 volts 210 Ah avec disjoncteur principal. Deux démarreurs électriques de 9 kW (12 CV). Contacteur de sécurité de démarrage. Alternateur 70 A à régulateur de tension intégré	Système électrique à négatif à la masse 24 volts. Quatre batteries de 12 volts 210 Ah avec disjoncteur principal. Démarreur électrique 9 kW. Contacteur de sécurité de démarrage. Alternateur 100A
3 100	ND	3 100

Allison H6620AR automatic	Allison H8610AR automatic	Allison H8610AR automatic
Montage en position intermédiaire facilitant l'accès avec convertisseur de couple intégré, ralentisseur hydrodynamique et engrenage planétaire. Commande électronique automatique softshift. Verrouillage automatique de toutes les plages de vitesses.		
CEC2	CEC 2	CEC2

Avant	Arrière	Avant	Arrière	Avant	Arrière
9,5	7,4	8,2	6,0	8,2	6,0
14,2	11,0	15,0		15,0	
18,9		20,6		20,6	
28,2		26,5		26,7	
38,1		34,8		34,8	
57,0		47,6		48,5	

PNEUS ET ROUES

	TR35	TR45	TR60
Type	18.00-25	21.00-35	24.00-35
Jantes	13	15	17

Consulter les fabricants de pneus pour une sélection optimale des pneus et de leur capacité d'application actuelle + - km/h.

ESSIEUX

Essieu renforcé à arbre de roue motrice flottant intégral, différentiel à pignons coniques à démultiplication simple et engrenage planétaire sur chaque roue			
	Standard	Standard	Standard
Rapport différentiel	3,13:1	3,15:1	3,73:1
Réduction planétaire	4,59:1	5,66:1	5,80:1
Réduction totale de la transmission	14,37:1	17,83:1	21,63:1

SUSPENSION

Avant	Suspension roue avant indépendante plaquette à pivot d'attelage de fabrication Terex avec cylindres azote/huile indépendants variables.		
Arrière	Cylindres azote/huile variables Terex avec cadre en A et barre de stabilisation latérale		
Course maximum plaquette avant - mm	225	251	251
Course maximum plaquette arrière - mm	160	192	192
Oscillation max. essieu arrière - dég	± 8,0	± 6,5	± 6,5

FREINS

	Patin jumelé à expansion interne, actionné mécaniquement par pression d'air. Systèmes avant et arrière indépendants actionnés par robinet de freinage à pied à commande manuelle auxiliaire. Soupape route mouillée/sèche contrôlée par l'opérateur pour la réduction de la pression de freinage avant de 50 % assurant un contrôle accru en cas de route glissante.	Contrôle entièrement hydraulique des freins. Pompe à piston de régulation de pression montée sur la transmission assurant la pression hydraulique des freins et de l'embrayage. Circuits avant et arrière indépendants Chaque circuit intègre un accumulateur azote/hydraulique accumulateur d'énergie en vue d'une réaction de freinage rapide et d'urgence.	
Type freins avant	Tambour	Disque sec	Disque sec
Diamètre frein avant - mm	508 x 152	660	710
Surface de revêtement freins avant - cm²	3 459	1 395	1 395
Type freins arrière	Drum	Multidisque refroidi à l'huile Terex	
Diamètre frein arrière - mm	508 x 190	-	-
Surface de revêtement freins arrière - cm²	4 323	38 310	47 151
Frein de stationnement	Freins de service faisant office de freins de stationnement si activés par soupape de commande manuelle sur le tableau de bord	Freins arrière à piston antagoniste chargé par ressort sur freins, déclenchement hydraulique	
Secondaire	Voyant de signalisation cabine en cas de chute de la pression d'air en dessous de 5,5 bar. Actionnement automatique des freins arrière et avant en cas de chute de la pression d'air à 3,1 bar. Freins conformes à la norme ISO 3450	Vanne solénoïde bouton de stationnement pour freins de service et de stationnement. S'active automatiquement à moteur éteint. Freins conformes à la norme ISO 3450	
Ralentisseurs	Ralentisseur frein et transmission	Commande par levier des freins à disque arrière ou ralentisseur hydrodynamique transmission	

TR70	TR100	TR100DD
24.00 R35	27.00-49	27.00-49
17	19.5	19.5

Consulter les fabricants de pneus pour une sélection optimale des pneus et de leur capacité d'application actuelle + - km/h.

Essieu renforcé à arbre de roue motrice flottant intégral, différentiel à pignons coniques à démultiplication simple et engrenage planétaire sur chaque roue				
Standard	Standard	Optional	Standard	En option
3,73:1	2,16:1	2,16:1	2,16:1	2,16:1
5,80:1	13,75:1	10,50:1	13,75:1	10,50:1
21,63:1	29,70:1	22,68:1	29,70:1	22,68:1

Von Terex hergestellte Federbein-Einzelradaufhängung für die Vorderachse mit geschlossenem Stickstoff-/Ölzylindersystem zur Niveauregulierung.		
Terex Federbeine mit Dreiecksrahmen-Verbindungsjoch zum Hauptrahmen, Stickstoff-/Ölsystem mit Niveauregulierung und Querstabilisator.		
235	235	235
193	175	175
± 7,5	± 7,0	± 7,0

Contrôle entièrement hydraulique des freins. Pompe à piston de régulation de pression montée sur la transmission assurant la pression hydraulique des freins et de l'embrayage. Circuits avant et arrière indépendants

Chaque circuit intègre un accumulateur azote/hydraulique emmagasinant l'énergie en vue de fournir une réaction de freinage immédiate et une alimentation d'urgence.

Disque sec	Disque sec	Disque sec
710	965	965
2 788	2 015	2 015
Multidisque refroidi à l'huile Terex		
-	-	-
67 390	87 567	87 567

Freins arrière à piston antagoniste chargé par ressort sur freins, déclenchement hydraulique

Vanne solénoïde bouton de stationnement pour freins de service et de stationnement. S'active automatiquement à moteur éteint.
Freins conformes à la norme ISO 3450

Commande par levier des freins à disque arrière ou ralentisseur hydrodynamique transmission

DIRECTION

	TR35	TR45	TR60
	Direction hydrostatique indépendante à valve de direction à centre fermé, accumulateur et pompe de régulation de pression. Accumulateur assurant une direction uniforme indépendamment de la vitesse de la machine. En cas de perte de puissance, l'accumulateur assure la direction d'environ deux tours complets. Indicateur de pression insuffisante en cas de chute de pression en dessous de 82 bars. Direction conforme à la norme ISO 5010		
Angle de braquage max. pneus – degrés	42	39	39
Rayon de braquage SAE – mm	8 245	9 475	9 540
Diamètre de braquage mm	8 815	10 500	10 600

CHÂSSIS

	Longerons caissonnés, pare-chocs avant intégré, traverse de cadre de châssis en boucle fermée et tubes de poussée en acier haute résistance 290 MPa. Connexions traverses de cadre de châssis en acier moulé 655 Mpa

CARROSSERIE

	Plancher en 'V' longitudinal à entretoises caissonnées transversales intégrées. Benne chauffée par réchauffeur d'échappement et installé sur plaquettes d'absorption de choc résilientes		
Surface d'usure plancher de caisse	Are high hardness Hardox (360-440BHN) abrasion resistant steel of yield strength 1 000 MPa		
Épaisseur plaque			
Plancher mm	16,0	19,0	19,0
Côtés mm	8,0	10,0	10,0
Avant mm	10,0	10,0	10,0
Volume benne			
À ras m^3	15,3	19,6	26,0
En dôme 2:1 (SAE) m^3	19,4	26,0	35,0

VÉRIN DE BENNE

	Deux vérins de benne sont montés entre les longerons de cadre de châssis. Cylindres à deux étages avec descente de puissance au second étage. Commande flottement châssis et commande basculement		
Système de décharge de la pression - bar	138	190	190
Débit de sortie pompe - litres à t/min	210 à 2100	227 à 2100	227 à 2100
Temps de levage benne - secondes	14	13	16
Temps d'abaissement benne - secondes	9,5	9	14

TR70	TR100	TR100DD
Direction hydrostatique indépendante à valve de direction à centre fermé, accumulateur et pompe de régulation de pression. Accumulateur assurant une direction uniforme indépendamment de la vitesse de la machine. En cas de perte de puissance, l'accumulateur assure la direction d'environ deux tours complets. Indicateur de pression insuffisante en cas de chute de pression en dessous de 82 bars. Direction conforme à la norme ISO 5010		
42	39	39
9 760	12 230	12 230
11 200	12 650	12 650
Longerons caissonnés, pare-chocs avant intégré, traverse de cadre de châssis en boucle fermée et tubes de poussée en acier haute résistance 290 MPa. Connexions traverses de cadre de châssis en acier moulé 655 Mpa		
Plancher en 'V' longitudinal à entretoises caissonnées transversales intégrées. Benne chauffée par réchauffeur d'échappement et installé sur plaquettes d'absorption de choc résilientes		
Acier Hardox (360-440BHN) haute dureté résistant à l'abrasion limite d'élasticité 1 000 MPa		
19	19	19
10	10	10
10	10	10
29,0	41,6	41,6
41,5	57,0	57,0
Deux vérins de benne sont montés entre les longerons de cadre de châssis. Cylindres à deux étages avec descente de puissance au second étage. Commande flottement châssis et commande basculement		
190	190	190
365 à 2100	365 à 2100	365 à 2100
13	16,3	16,3
11.5	18	18

TOMBEREAUX

DIMENSIONS en mm

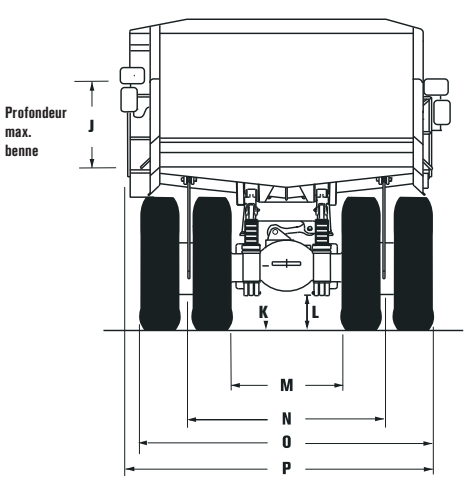
	TR35	TR45	TR60	TR70	TR100	TR100DD
A	3 950	4 630	4 980	5 290	5 935	5 935
B	ND	4 370	4 630	4 940	4 825	4 825
C	500	585	660	685	815	815
D	2 265	2 665	2 580	2 970	2 945	2 945
E	2 800	3 325	3 320	3 660	3 760	3 760
F	3 365	3 985	4 060	4 420	4 570	4 570
G	ND	4 135	ND	ND	4 700	4 700
H	3 865	4 245	4 440	4 570	4 850	4 850
I	4 190	4 520	4 820	ND	5 235)	5 235
J	1 305	1 195	1 425	1 536	1 635	1 635
K	ND	810	950	1 080	1 220	1 220
L	450	450	600	610	755	755
M	1 240	1 520	1 380	1 500	1 755	1 755
N	2 355	2 710	2 900	2 995	3 420	3 420
O	3 470	4 000	4 450	4 445	5 080	5 080
P	3 720	4 240	ND	ND	ND	ND

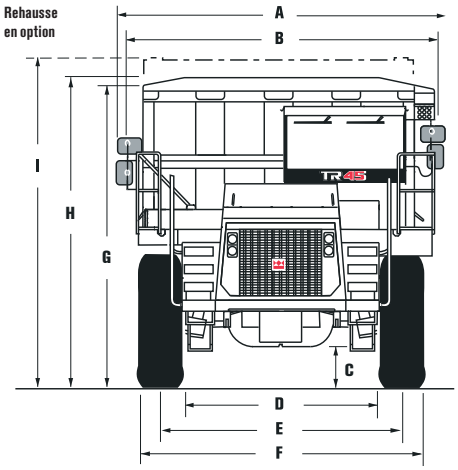
POIDS

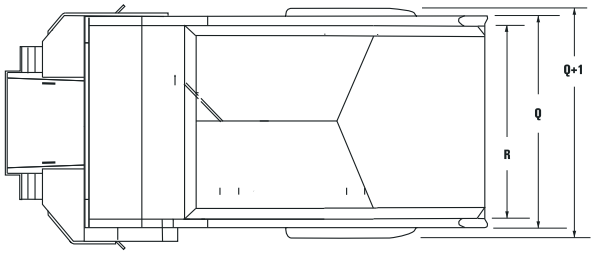
	TR35	TR45	TR60	TR70	TR100	TR100DD
Unité standard	kg	kg	kg	kg	kg	kg
Châssis avec vérins de benne	17 250	27 835	30 600	36 190	53 240	51 980
Benne Standard	6 000	9 300	10 650	11 500	15 020	15 020
Poids net	23 660	37 135	41 250	47 690	68 260	67 000
Charge utile max.	31 750	40 825	65 000	65 000	90 72	90 720
Poids brut maximum*	55 410	77 960	95 680	112 690	158 980	157 720

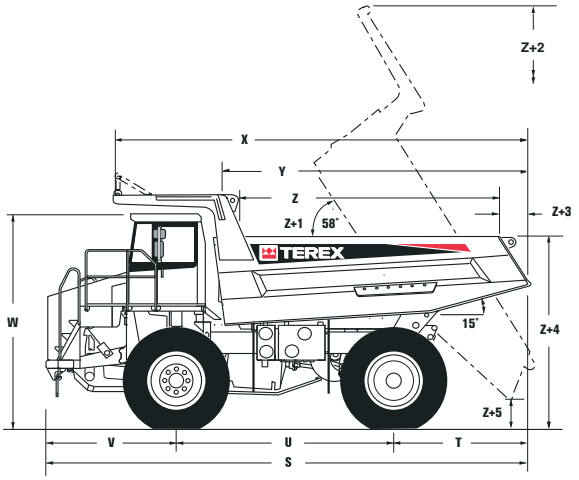
Distribution poids (essieux)	AVANT	ARRIÈRE	AVANT	ARRIÈRE	AVANT	ARRIÈRE	AVANT	ARRIÈRE	AVANT	ARRIÈRE	AVANT	ARRIÈRE
À vide	48%	52%	49%	51%	48%	52%	50%	50%	49%	51%	49%	51%
À charge	33%	67%	34%	66%	34%	66%	34%	66%	34%	66%	34%	66%

ND – non disponible. * Poids brut max. autorisé du véhicule avec options, équipements, réservoir plein et charge utile









	TR35	TR45	TR60	TR70	TR100	TR100DD
Q	3 400	3 800	4 270	4 280	5 150	5 150
Q+1	ND	4 060	4 470	4 520	ND	ND
R	3 105	3 530	3 950	3 940	4 730	4 730
S	7 950	8 700	9 130	9 905	10 802	10 896
T	2 125	2 410	2 600	2 945	3 100	3 100
U	3 605	3 940	4 170	4 470	4 570	4570
V	2 220	2 350	2 360	2 490	3 150	3 150
W	3 520	3 855	3 970	4 190	4 575	4 575
X	6 570	7 417	7 750	8 380	8 640	8 640
Y	4 820	5 485	6 000	6 580	6 880	6 880
Z	4 000	4 700	5 050	6 200	6 080	6 080
Z+1	58 degrés	58 degrés	58 degrés	58 degrés	58 degrés	58 degrés
Z+2	6 850	7 645	8050	8 380	8 960	8 960
Z+3	500	430	500	n. z.	510	510
Z+4	3 025	3 425	3 680	3 785	4 445	4 445
Z+5	450	585	580	460	660	660

INFORMATIONS ENTRETIEN

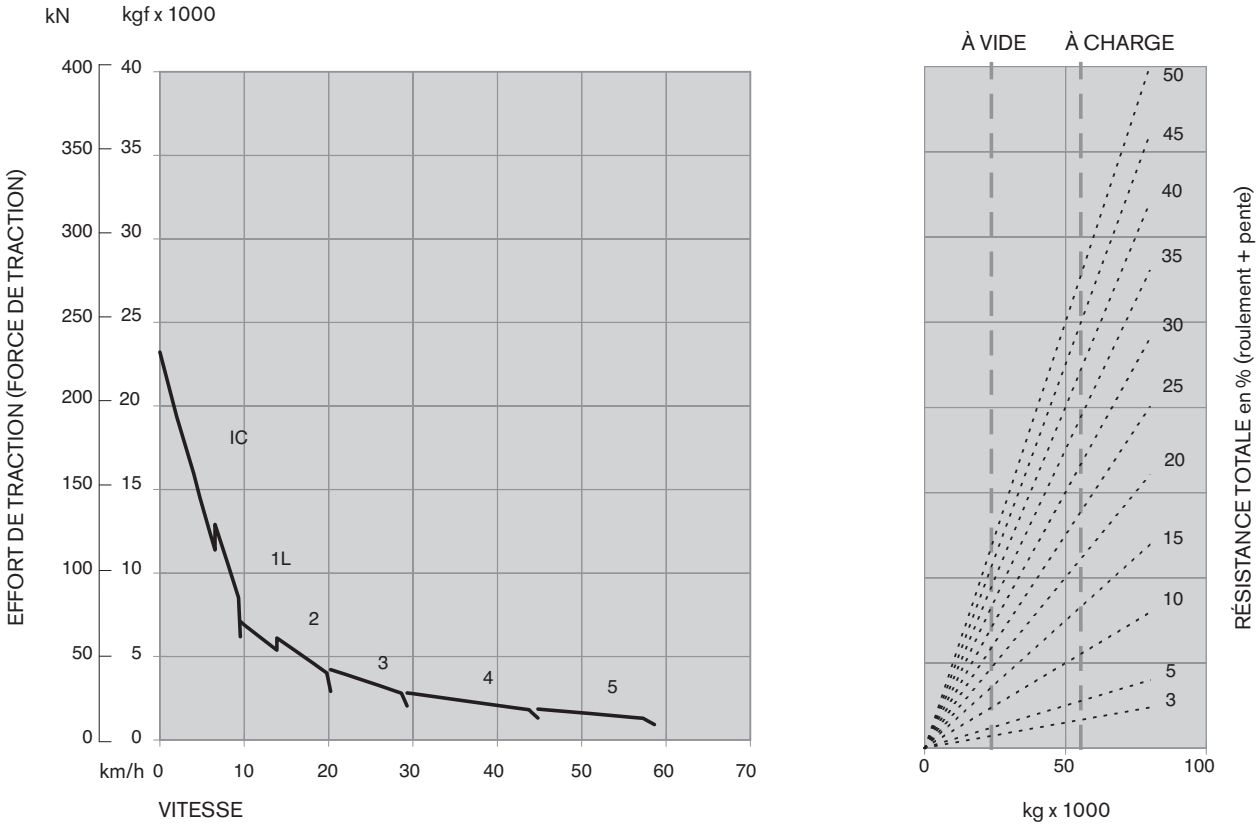
	TR35	TR45	TR60
Unité standard	litres	litres	litres
Carter et filtres moteur	33,0	60,0	60,0
Transmission et filtres	61,0	76,0	92,0
Système de refroidissement	63,0	126,0	136,0
Réservoir de carburant	371,0	606,0	606,0
Réservoir hydraulique direction	30,0	68,0	68,0
Système hydraulique direction (Total)	47,0	92,0	92,0
Réservoir hydraulique benne	83,0	250,0	250,0
Système de refroidissement freins et hydraulique benne (Total)	121,0	385,0	385,0
Planétaires (Total)	30,0	56,0	56,0
Différentiel	57,0	60,0	60,0
Plaque avant (chaque)	14,0	14,0	14,0
Plaquette arrière (chaque)	8,0	17,0	17,0
Prise de force	2,0	4,0	4,0

	TR70	TR100	TR100DD
Carter et filtres moteur	94,0	134,0	108,0
Transmission et filtres	85,0	100,0	100,0
Système de refroidissement	236,0	304,0	276,0
Réservoir de carburant	938,0	1275,0	1275,0
Réservoir hydraulique direction	61,0	61,0	61,0
Système hydraulique direction (Total)	92,0	72,0	72,0
Réservoir hydraulique benne	258,0	297,0	297,0
Système de refroidissement freins et hydraulique benne (Total)	432,0	557,0	557,0
Planétaires (Total)	43,0	57,0	57,0
Différentiel	52,0	61,0	61,0
Plaque avant (chaque)	25,0	27,0	27,0
Plaquette arrière (chaque)	21,0	18,0	18,0
Prise de force	4,0	1,5	1,5

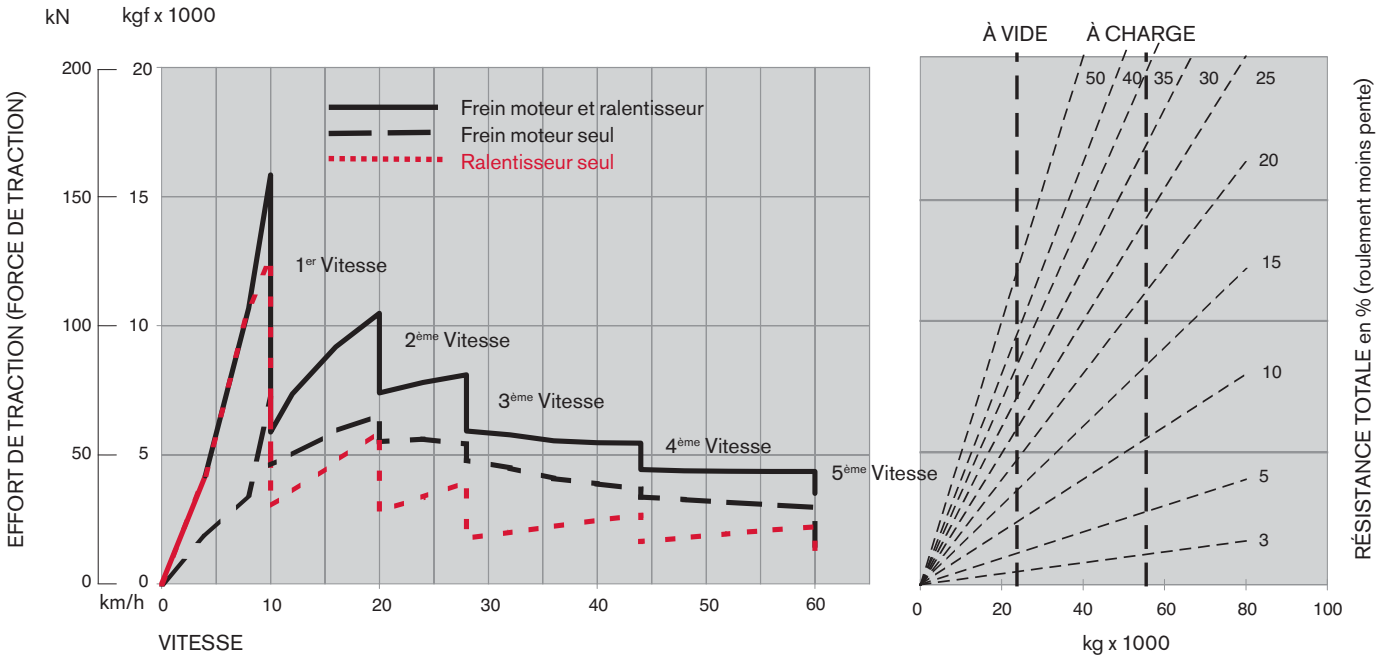
INFORMATIONS RENDEMENTS – TR35

Diagrammes basés sur 2 % de résistance au roulement

PENTE FRANCHISSABLE



RALENTISSEMENT

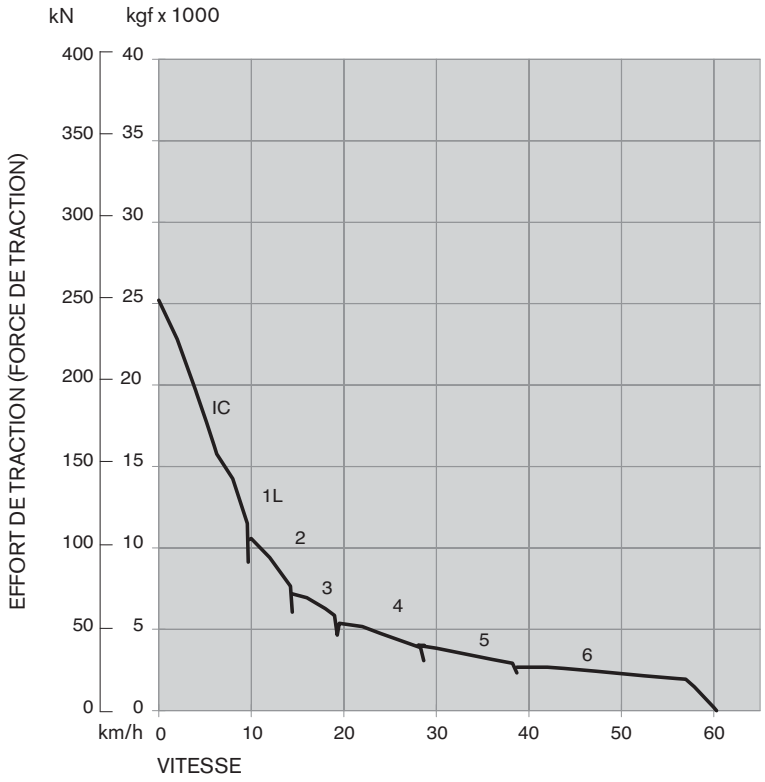


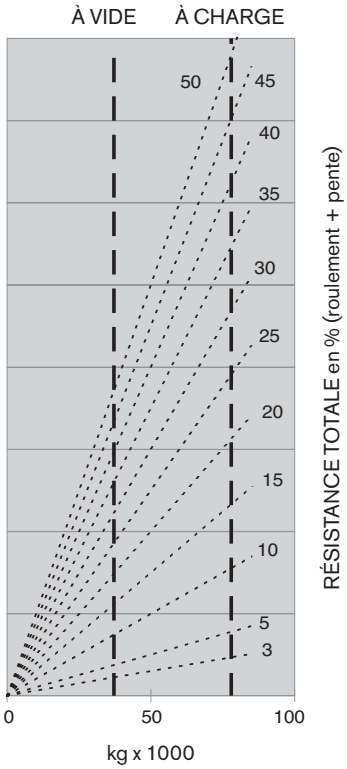
Instructions: L'intersection du poids du véhicule avec la ligne de pourcentage de résistance permet de déterminer le rapport de vitesse maximum et descendant pour la vitesse du véhicule.

INFORMATIONS RENDEMENTS – TR45

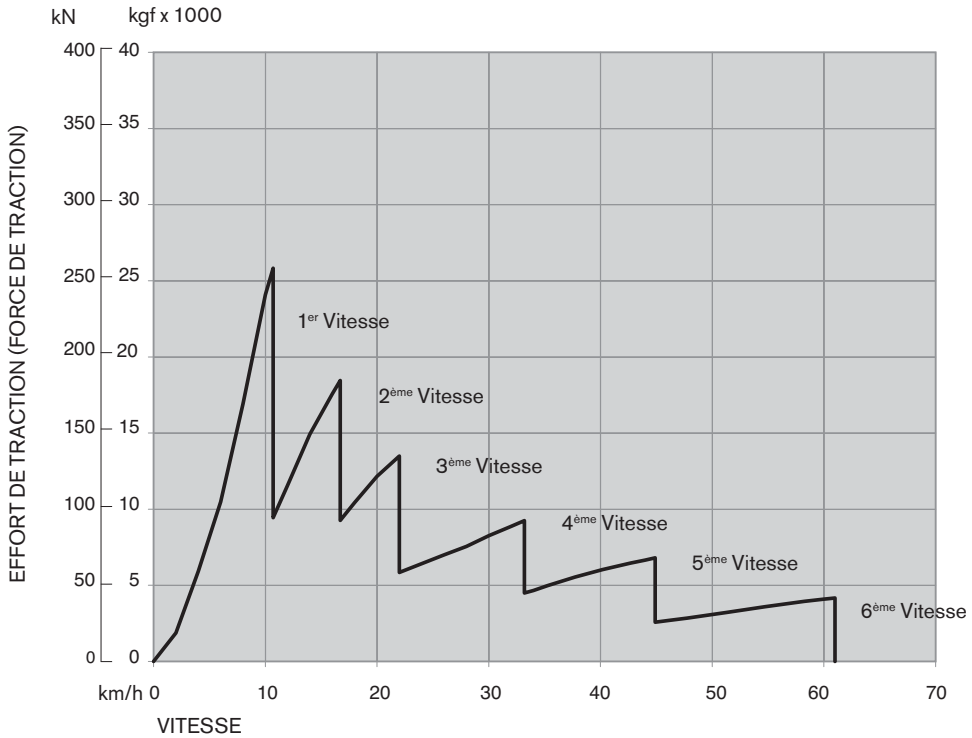
Diagrammes basés sur 2 % de résistance au roulement

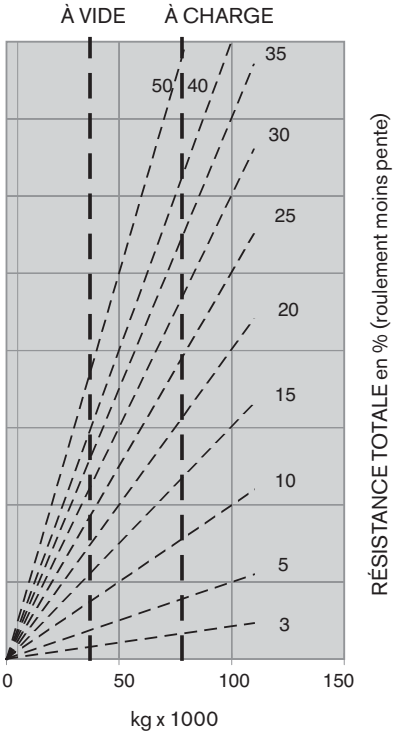
PENTE FRANCHISSABLE





RALENTISSEMENT



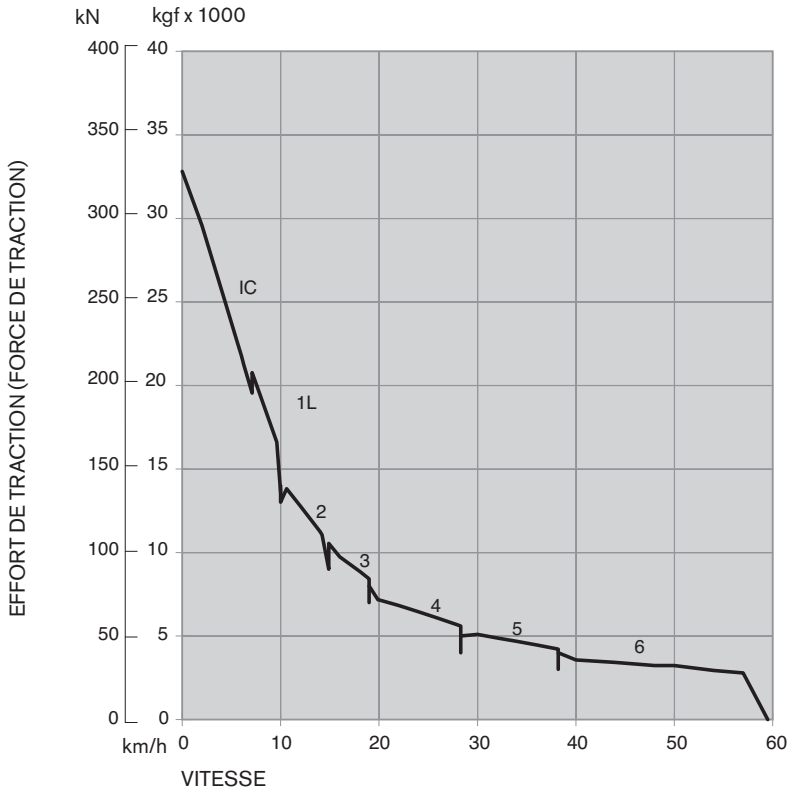


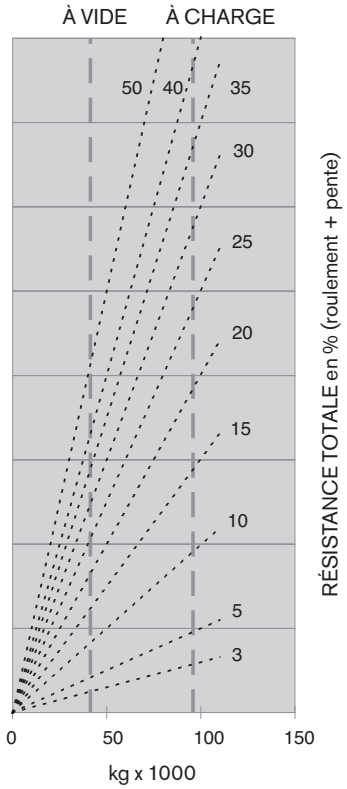
Instructions: L'intersection du poids du véhicule avec la ligne de pourcentage de résistance permet de déterminer le rapport de vitesse maximum et descendant pour la vitesse du véhicule.

INFORMATIONS RENDEMENTS – TR60

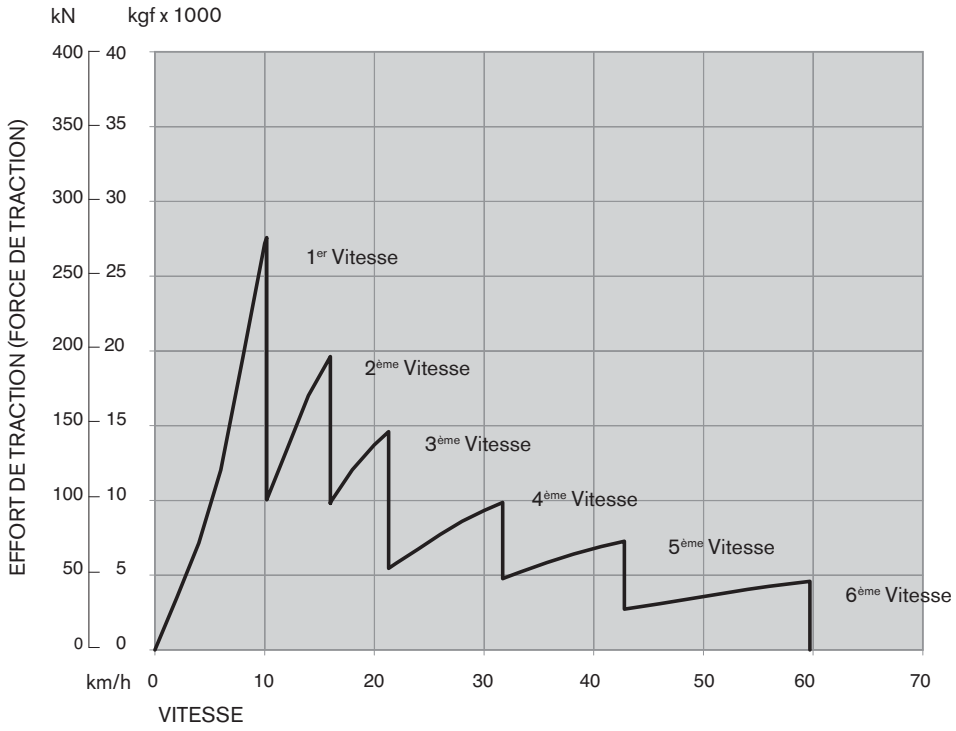
Diagrammes basés sur 2 % de résistance au roulement

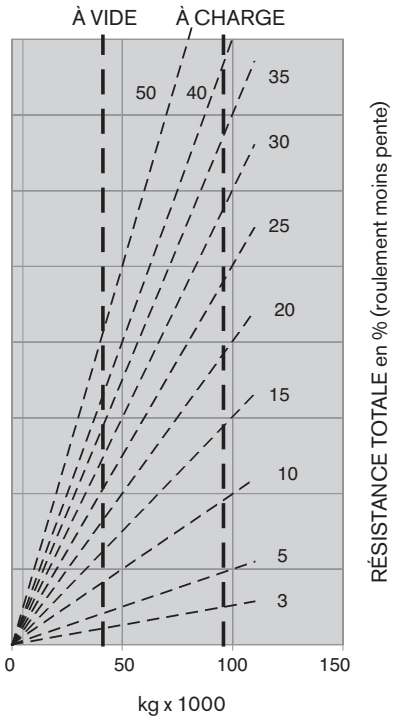
PENTE FRANCHISSABLE





RALENTISSEMENT



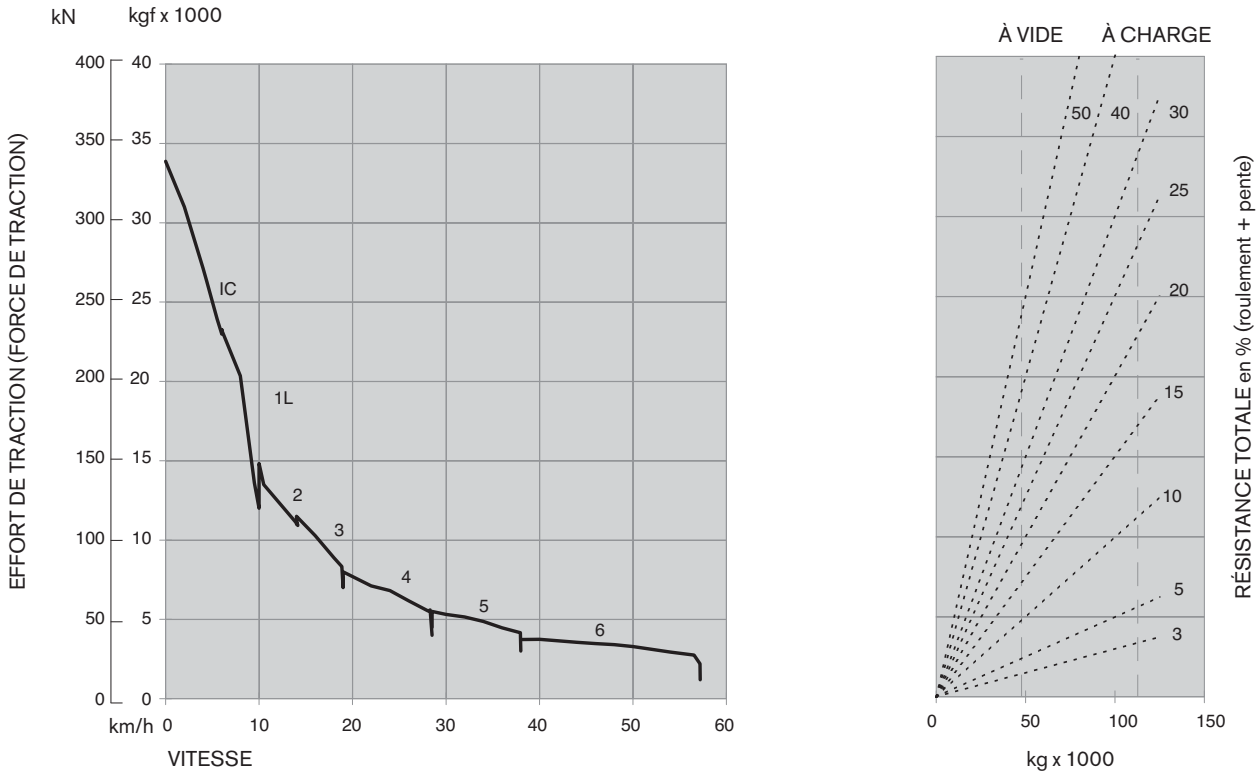


Instructions: L'intersection du poids du véhicule avec la ligne de pourcentage de résistance permet de déterminer le rapport de vitesse maximum et descendant pour la vitesse du véhicule.

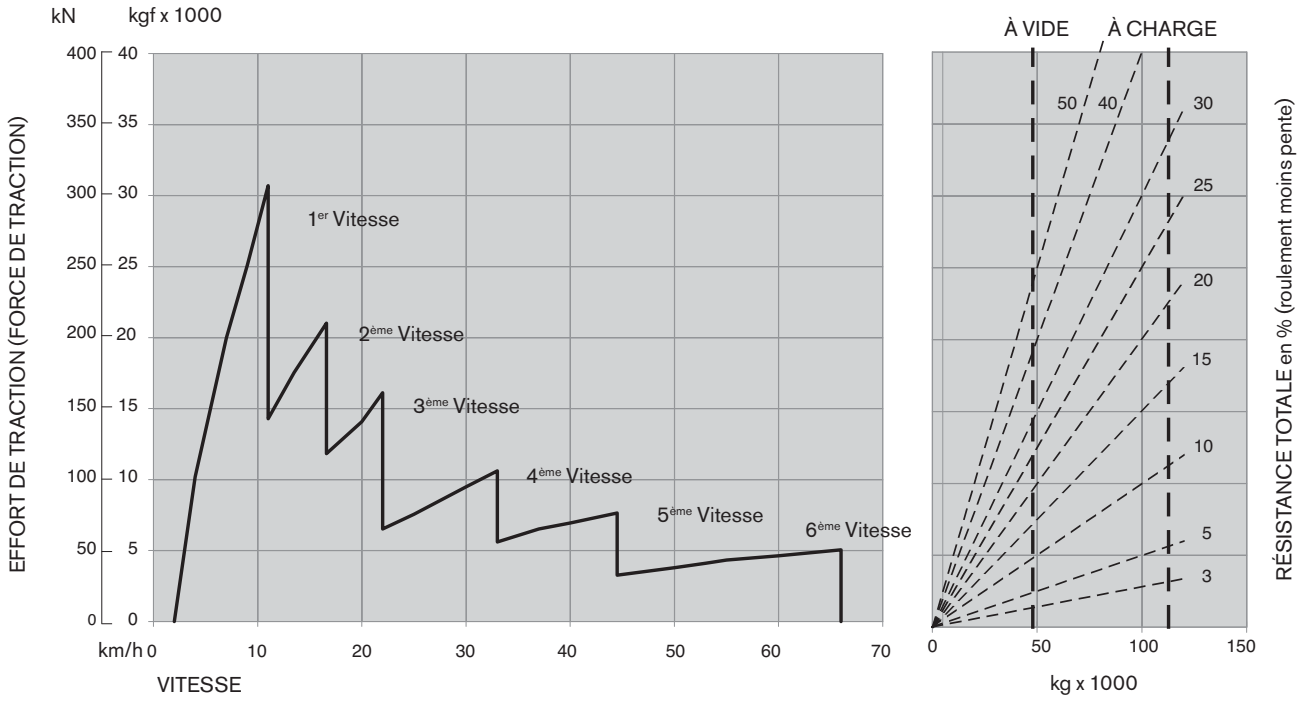
INFORMATIONS RENDEMENTS– TR70

Diagrammes basés sur 2 % de résistance au roulement

PENTE FRANCHISSABLE



RALENTISSEMENT

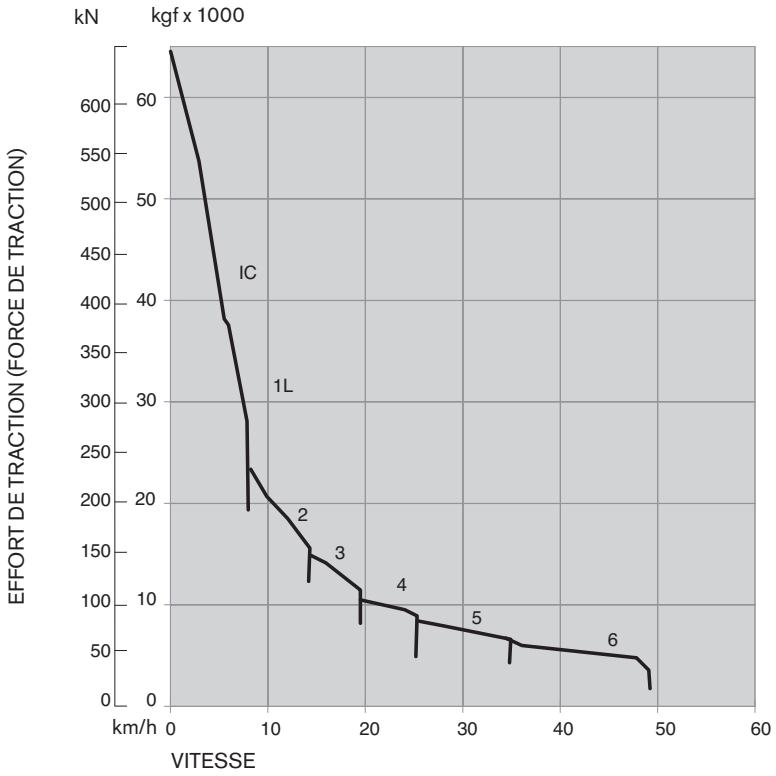


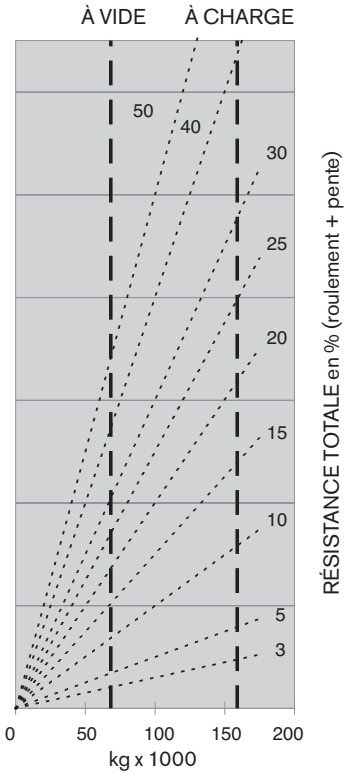
Instructions: L'intersection du poids du véhicule avec la ligne de pourcentage de résistance permet de déterminer le rapport de vitesse maximum et descendant pour la vitesse du véhicule.

INFORMATIONS RENDEMENTS – TR100

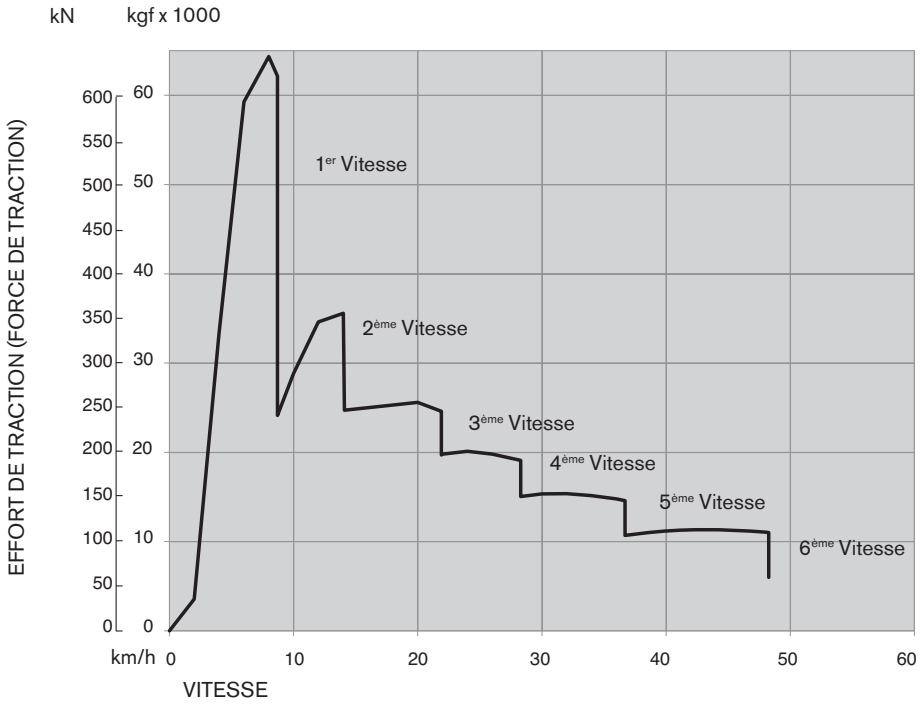
Diagrammes basés sur 2 % de résistance au roulement

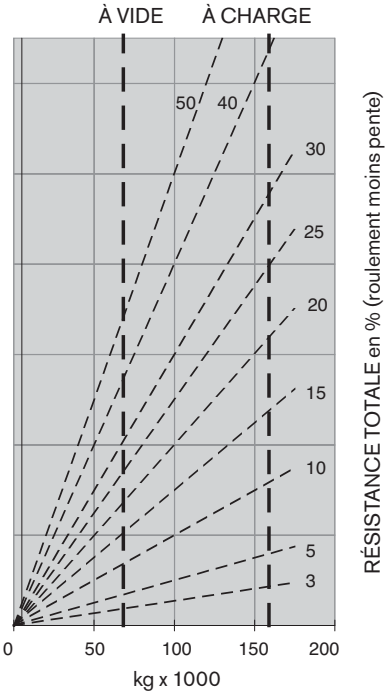
PENTE FRANCHISSABLE





RALENTISSEMENT



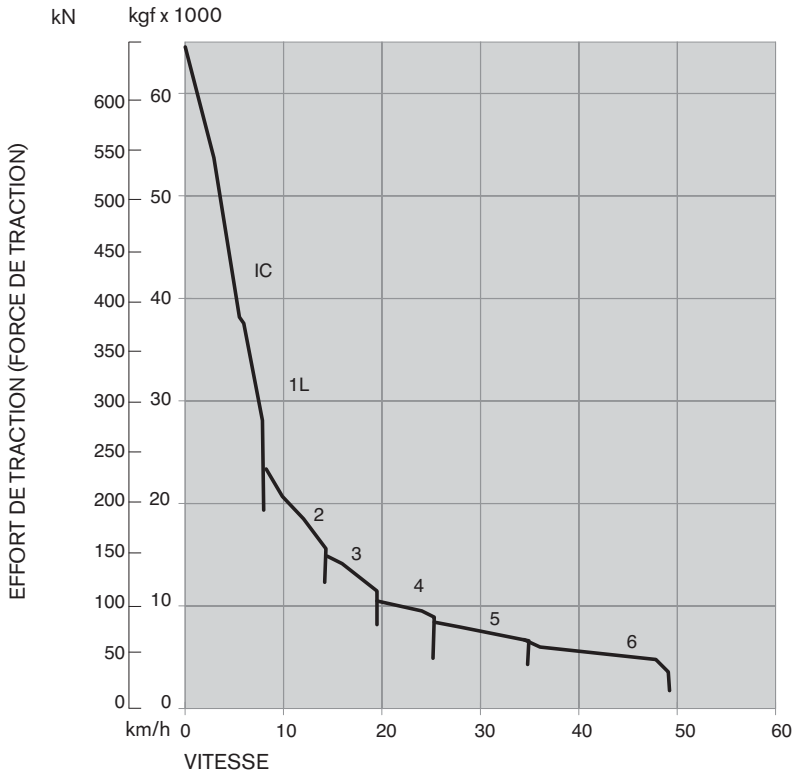


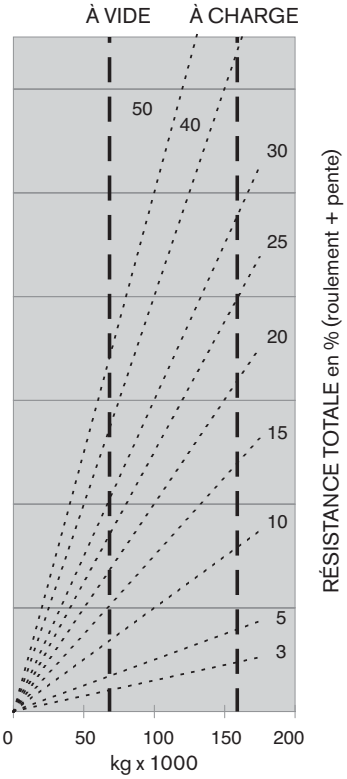
Instructions: L'intersection du poids du véhicule avec la ligne de pourcentage de résistance permet de déterminer le rapport de vitesse maximum et descendant pour la vitesse du véhicule.

INFORMATIONS RENDEMENTS – TR100DD

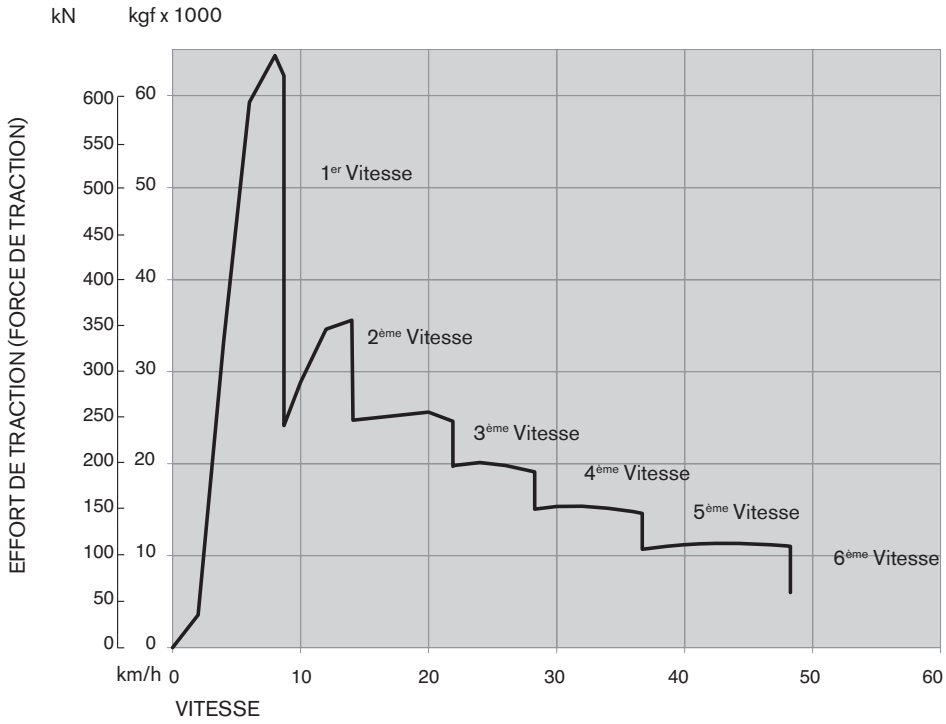
Diagrammes basés sur 2 % de résistance au roulement

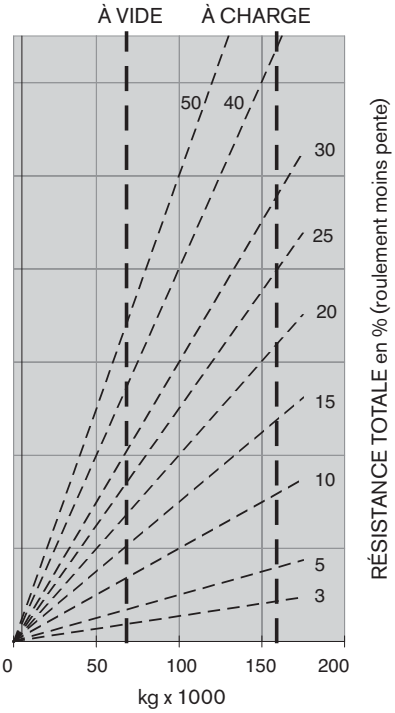
PENTE FRANCHISSABLE





RALENTISSEMENT





Instructions: L'intersection du poids du véhicule avec la ligne de pourcentage de résistance permet de déterminer le rapport de vitesse maximum et descendant pour la vitesse du véhicule.

CARACTÉRISTIQUES STANDARD
POSTE DE CONDUITE

	TR 35	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
2 portes	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Climatisation	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Commande vérin de benne assistée	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lecteur CD / Radio	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Porte gobelet	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Protection Fops, ISO 3449/SAE J231	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Chauffage / Dégivrage	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Avertisseur sonore	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Isolation thermique et acoustique	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Éclairage intérieur	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Rétroviseurs	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Port d'alimentation 24 V et 12 V	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lève-vitre électrique (à gauche)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Caméra de recul avec moniteur couleur	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Protection Fops (protection cabine), ISO 3471/SAE J1040	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Siège opérateur à suspension hydraulique	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ceinture baudrier à 4 points	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Siège entraîneur	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Volant de direction avec mécanisme de pivotement	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Compartiment de rangement	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pare-soleil	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vitres teintées	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Essuie-glace et lave-glace, pare-brise	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Indicateurs						
Température liquide de refroidissement	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pression d'huile moteur	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Niveau carburant	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Compteur d'heures	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Compteur kilométrique	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Indicateur de vitesse	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tachymètre	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Température huile transmission	✓	✓	✓	✓	✓	✓

	TR 35	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
Voyant indicateur						
Obstruction filtre à air	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Indicateur obstruction filtre à air	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Charge alternateur	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Levage benne	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Température huile refroidissement freins, Haute	ND	✓	✓	✓	✓	✓
Freins avant, basse pression	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Freins arrière, basse pression	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Indicateur de direction	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Contrôle moteur	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Niveau liquide de refroidissement moteur	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Température liquide de refroidissement moteur	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Entretien moteur	ND	✓	✓	ND	ND	ND
Pression d'huile moteur	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Survitesse moteur	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Arrêt du moteur	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Éclairage de route principal	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Convertisseur intégré	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Frein de stationnement	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ralentisseur activé	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Réservoir direction et frein, niveau d'huile insuffisant	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Obstruction filtre direction	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Direction, basse pression	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Contrôle transmission	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Obstruction filtre à huile transmission	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Haute température huile transmission	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Alarmes sonores						
Freins avant, basse pression	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Freins arrière, basse pression	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Direction, basse pression	✓	✓	✓	✓	✓	✓

	TR 35	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
Moteur						
Charge système de refroidissement à l'air	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Préfiltre à air	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ventilateur prise directe	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Frein de dégagement par compression moteur, 2 étages	✓	ND	ND	ND	ND	ND
Filtre carburant/Séparateur d'eau	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Protection carter d'huile	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Transmission						
Technologie programmation adaptative	✓	ND	ND	ND	ND	ND
Verrouillage inverse limiteur de changement de rapport	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Limiteur de changement de rapport	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Blocage démultiplication	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Blocage démultiplication obstruction filtre	ND	✓	✓	✓	✓	✓
Ralentisseur hydraulique	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sécurité de démarrage au point mort	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sélection mode puissance et économie	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Gestion énergie rapport	ND	✓	✓	✓	✓	✓
Sélection contrôle calage et sélection Limp Home	ND	✓	✓	✓	✓	✓
Protection carter d'huile	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Système de freinage						
Fonction de réduction de 50 % de la pression	✓	opt	opt	opt	✓	✓
Circuits pneumatiques jumelés	✓	ND	ND	ND	ND	ND
Ralentisseur frein arrière	ND	✓	✓	✓	✓	✓
Freins à tambour (avant et arrière)	✓	ND	ND	ND	ND	ND
Freins à disque sec avant	ND	✓	✓	✓	✓	✓
Circuits hydrauliques jumelés	ND	✓	✓	✓	✓	✓
Système de refroidissement à huile OCDB	ND	✓	✓	✓	✓	✓
Multidisques refroidi à l'huile (arrière)	ND	✓	✓	✓	✓	✓
Frein de stationnement intégré sur frein arrière	ND	✓	✓	✓	✓	✓

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

	TR 35	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
Alternateur 70A	✓	✓	✓	ND	✓	ND
Alternateur 100A	opt	opt	opt	✓	opt	✓
Batteries 2 x 12 V, 165 Ah	✓	✓	✓	✓	ND	ND
Batteries 4 x 12 V, 210 Ah	ND	ND	ND	ND	✓	✓
Interrupteur général batterie, à commande électrique	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Clignotants et feu de détresse	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Phares	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Système de diagnostic embarqué moteur/transmission	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Alarme de recul	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Feux de recul (double)	ND	ND	ND	✓	✓	✓
Feux latéraux, arrière et d'arrêt et feux de recul	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Feux latéraux, arrière et d'arrêt (LED)	ND	ND	ND	✓	✓	✓

CARROSSERIE

	TR 35	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
Indicateur benne abaissée	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Réchauffeur d'échappement	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bavettes garde-boue	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Protection opérateur - à gauche	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Protection opérateur - à droite	ND	ND	✓	✓	✓	✓
Éjecteur cailloux	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Goupilles de verrouillage	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Protection pneus	✓	✓	✓	✓	✓	✓

AUTRES

	TR 35	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
Points d'essai pression diagnostic	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pot d'échappement	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Poignées ailes	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Points de remorquage avant et arrière	✓	✓	✓	✓	✓	✓

ND – non disponible.
std – en équipement de série
✓ – disponible en option

EN OPTION

	TR 35	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
Alternateur 100A	✓	✓	✓	std	✓	std
Kit tuyau basse température	ND	ND	ND	ND	✓	✓
Graissage automatique centralisé	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Compartiment recharge de batterie auxiliaire	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lanternon - Clignotant	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Lanternon - Rotatif	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Plaques de revêtement benne	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Plaques de revêtement benne et protections traverses supérieures	ND	ND	ND	ND	✓	✓
Extensions latérales benne - 200 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Protection déversement benne	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Avertisseur sonore levage benne	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Système de caméras - vue à droite	ND	ND	ND	ND	✓	✓
Siège grand luxe en option - Renforcé	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Différentiel - Biais traction	ND	ND	ND	ND	✓	✓
Système de protection survitesse moteur	ND	ND	✓	✓	✓	✓
Fast Fuel - monté sur pare-chocs	ND	ND	ND	ND	✓	✓
Installation Fast Fuel	ND	✓	✓	✓	✓	✓
Système d'extincteurs d'urgence	ND	✓	✓	✓	✓	✓
Fonction de réduction de la pression du frein avant	std	✓	✓	✓	std	std
Échappement permanent	ND	ND	ND	✓	✓	ND

	TR 35	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
Boîtier de sécurité isolation au niveau du sol	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Interrupteur général au niveau du sol	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kit d'outils à main	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Phares - HiD	ND	ND	ND	ND	✓	✓
Rétroviseurs - Chauffés	ND	ND	ND	ND	✓	✓
Kit de vidange huile	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Système de contrôle charge utile	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Planétaire - Rapport alternatif (10,5:1)	ND	ND	ND	ND	✓	✓
Groupe feux arrière - LED	✓	✓	✓	std	std	std
Groupe feux arrière - LED avec avertisseur de recul à large bande	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Feu de recul - Clignotant	ND	✓	✓	✓	✓	✓
Embrayage ventilateur Rockford	ND	ND	ND	ND	✓	ND
Ceinture siège - Sous-abdominale	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kit d'éclairage compartiments équipement - LED	ND	ND	ND	ND	✓	✓
Verrouillage démarrage - Frein de stationnement	ND	✓	✓	✓	✓	✓
Kit d'éclairage marchepied	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Bavettes garde-boue marchepied	ND	ND	✓	✓	✓	✓
Conversion TR45 - TR40 - Benne 36 m 24m^3	ND	✓	ND	ND	ND	ND
Installation phare (Avant x 2)	ND	ND	ND	ND	✓	✓

ND – non disponible.
std – en équipement de série
✓ – disponible en option
Veuillez contacter votre concessionnaire Terex pour les options qui ne figurent pas dans la liste.

www.terexconstruction.com

Date effective : Janvier 2012. Les caractéristiques des produits et les prix sont susceptibles d'être modifiés sans préavis. Les photographies et les dessins de ce document sont fournis à titre indicatif uniquement. Reportez-vous au Manuel de l'Opérateur et d'Entretien de la machine concernée pour les instructions permettant de l'utiliser correctement. Ne pas respecter les instructions du Manuel de l'Opérateur et d'Entretien, ou toute autre action irresponsable, peut entraîner des blessures graves, voire mortelles. La seule garantie applicable à cet équipement est la garantie écrite standard s'appliquant au produit vendu et Terex ne fournit aucun autre type de garantie, expresse ou implicite. Les produits et services indiqués peuvent être des marques déposées, des marques de services ou des appellations commerciales de Terex Corporation ou de ses filiales aux États-Unis et dans d'autres pays. Tous droits réservés. Terex est une marque déposée de Terex Corporation aux États-Unis et dans de nombreux autres pays. © 2012 Terex Corporation. (R1_190412)

Réf. : TEREX502FR

Terex Equipment Ltd
Newhouse Industrial Estate, Motherwell, ML1 5RY
Tel: +44 (0) 1698 732121 Fax : +44 (0) 1698 734046
Email: construction@terex.com www.terex.com

TEREX®

WORKS FOR YOU.™